

Gorzyce 11.04.2013 r.

## **Informacja**

Powołując się na art.11 ust.2 ustawy z dnia 1 lipca 2011 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach informuję, iż właściciele nieruchomości do pierwszej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi są zobowiązani dołączyć kopię umowy na odbieranie odpadów komunalnych obowiązującą do dnia 30.06.2013 r.