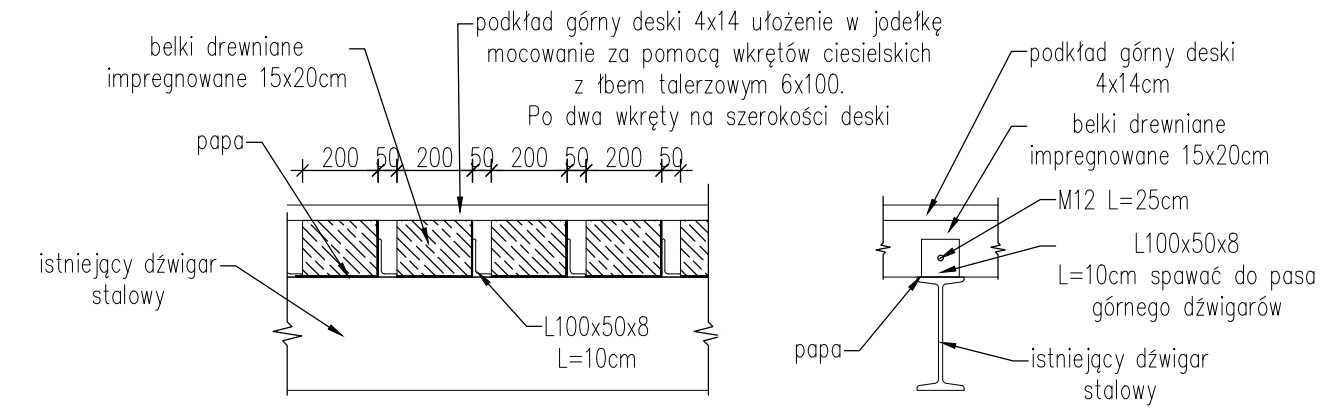


SZCZEGÓŁ MOCOWANIA BELEK

1:20



UWAGI:

1. Wymiary podano w [mm]
2. Istniejące dźwigary oczyścić mechanicznie do stopnia Sa2 i przyspawać do górnej półki kątowniki (4szt na każdą belkę) zgodnie ze szczegółem mocowania belek,
3. Wykonać zabezpieczenie antykorozyjne dźwigarów system malarski epoksydowo-poliuretanowy gr 240µm,
4. Belki pomostowe ułożyć na paskach z papy na dźwigarach i mocować do kątowników za pomocą śrub M12,
5. Pokład górny z desek ułożyć w jodełkę na styk i mocować do belek pomostowych za pomocą wkrętów ciesielskich z łbem talerzowym 6x100. Należy użyć po dwa wkręty na szerokość deski w rozstawie co 0,8m po długości,
5. Czoło pomostu zabezpieczyć bednarką ocynkowaną 5x80x4900mm,
6. Materiał drewniany zabezpieczyć preparatem solnym, przeciwgrzybicznym i przeciwpożarowym.
7. Balustrady oczyścić mechanicznie, odtłuścić i zabezpieczyć antykorozyjnie systemowym zestawem malarskim,
8. Powierzchnie betonowe przyczółka i skrzydeł oczyścić mechanicznie z mchu i roślinności i zabezpieczyć preparatem hydrofobizującym.
9. Uzpełnić nierówności nawierzchni na styku z konstrukcją pomostu na odcinku około 1,0m.
10. Drewno klasy C27.

Zamawiający:		Urząd Gminy w Gorzycach ul. Kościelna 15, 44-350 Gorzyce tel./fax (032) 45 13 056	
Jednostka projektowa:		Pracownia Inżynierska Eugeniusz Banek ul. Wiejska 28, 44-350 Gorzyczki tel. +48 501 592 958, e-mail: biuro@pieb.pl	
Nazwa inwestycji:		Most drogowy w ciągu ul. Rzecznej nad rz. Lesznicą w miejscowości Turza Śląska	
Tytuł rysunku:		RYSUNEK ROBÓT NAPRAWCZYCH	
Funkcja	Imię i Nazwisko	Nr uprawnień	Podpis
Projektant	mgr inż. Eugeniusz Banek	SLK/2054/POOM/08	<i>Banek</i>
Data:	Branża:	Skala:	Nr rys.:
05.2019	MOSTOWA	1:20;1:50	M-01